



670

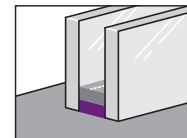


RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

2-Komponenten Kleber

Adesivo bicomponente a base di silicone



Scheda tecnica

Versione: 03-2024

Test:

- Testato secondo la norma DIN EN 1279-2
- Testato secondo la norma DIN EN 1279-3
- Testato secondo la norma DIN EN 1279-4
- Testato secondo la linea guida 236 dell'OCSE
- Testato per incollaggi RC2 ed RC3 ad effetto antieffrazione

1. Dati tecnici

Base	A reticolazione neutra – sistema a base di alcossi
Durezza Shore	~ 35 (DIN 53505)
Modulo di elasticità 100%	~ 0,5 N/mm ² (DIN 53504)
Allungamento alla rottura	~ 200% (DIN 53504)
Resistenza alla propagazione dello strappo	~ 7,5 N/mm ² (ISO 34 metodo C)
Resistenza alla trazione a +23 °C	~ 0,95 N/mm ² (ISO 8339 metodo A)
Resistenza al taglio	~ 1,4 N/mm ² (DIN 52455-3)
Densità cartuccia	~ 1,29 g/cm ³
Densità comp. A (massa)	~ 1,31 g/cm ³
Densità comp. B (indurente)	~ 1,05 g/cm ³
Resistenza termica	Da -50 °C a +150 °C (carico permanente)
Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto)	Inferiore +5 °C, superiore +35 °C
Tempo di lavorabilità	ca. 45 minuti
Mobilità del giunto consentita	25%
Durata di conservazione: cartuccia coassiale da 280 ml, cartuccia "side-by-side" da 490 ml, fusto da 20l, barili da 200l	6 mesi conservata in un luogo fresco e asciutto nella confezione originale
Colori	Nero
Confezioni	Cartucce da 280 ml, cartuccia "side-by-side" da 490 ml, fusto da 20l nonché barili da 200l

2. Caratteristiche

L'adesivo 670 2-Komponenten Kleber è una gomma siliconica a rapido indurimento, che agisce indipendentemente dall'umidità, formulato appositamente per l'incollaggio e la sigillatura di tanti tipi di materiali. L'adesivo 670 2-Komponenten Kleber si contraddistingue per la sua eccellente adesione su vetro. In caso di sottofondi assorbenti (come p. es. legno, intonaco, calcestruzzo, ecc.) nonché di materie sintetiche e sottofondi metallici è richiesto l'uso di un primer. Resistente all'invecchiamento, agli agenti atmosferici e ai raggi UV. Adatto per vetro stratificato di sicurezza. Adatto per distanziatori di alluminio, acciaio inossidabile e materie sintetiche. Una volta indurito, il materiale si presenta ad odore neutro, fisiologicamente sicuro e inerte.



670



RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

2-Komponenten Kleber

3. Tabella primer

Legenda

+	Buona adesione senza mano di fondo
-	Nessuna adesione
Primer	Mano di fondo consigliata

Vetro	+
Piastrella	+
Legno di pino	+
Calcestruzzo lucidato a umido	Primer 160
Calcestruzzo con finitura da cassero	Primer 160
Acciaio DC 04	Primer 140 / Primer 145
Acciaio zincato a fuoco	Primer 140 / Primer 145
Acciaio inossidabile	+
Zinco	Primer 140 / Primer 145
Alluminio	+
Alluminio AlMg1	Primer 140 / Primer 145
Alluminio AlCuMg1	Primer 140 / Primer 145
Alluminio 6016	Primer 140 / Primer 145
Alluminio anodizzato	+
Ottone MS 63 durezza F 37	+
PVC Kömadur ES	Primer 100 / Primer 105
PVC dolce	Primer 100 / Primer 105
PC Makrolon Makroform 099	-
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1	-
Polistirolo PS Iroplast	Primer 100 / Primer 105
ABS Metzoplast ABS 7 H	Primer 100 / Primer 105
PET	Primer 100 / Primer 105
PU qualità da taglio	Primer 100 / Primer 105
Rame	+
Policarbonato	-
PMMA Röhm qualità ambienti sanitari	-
Specchi*2	-
Pietra naturale	-

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influssi esterni (intemperie, inquinamenti, sollecitazioni, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante. Per ulteriori informazioni siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.

4. Applicazione

L'adesivo 670 2-Komponenten Kleber è particolarmente adatto per l'incollaggio di substrati (incollaggio su tutta la superficie) nei quali è bloccato l'accesso di umidità dell'aria. Particolarmente adatto per l'incollaggio di vetrate isolanti, con resistenza ai raggi UV. Per la sigillatura di vetrate a strato singolo e quelle isolanti (anche in combinazione con fogli PVB nei vetri stratificati di sicurezza) in telai di legno e metallo nonché per la sigillatura di costruzioni di telai, vetrine, acquari, rettilari, per le costruzioni automobilistiche e navali, l'incollaggio di piani di cottura in vetroceramica, strutture di ferro, serbatoi e numerose applicazioni industriali. Adatto per realizzare incollaggi ad effetto antieffrazione del tipo RC2 ed RC3. Bisogna verificare preventivamente la compatibilità con il sistema impiegato per la sigillatura dei bordi.



RAMSAUER®

670

**UNIONI
DURATURE.**

2-Komponenten Kleber

5. Soddisfa i requisiti della scheda di istruzione IVD (Associazione tedesca dell'industria dei sigillanti)

N° 22	Giunti di raccordo nelle costruzioni di facciate in acciaio e alluminio nonché nelle costruzioni strutturali di vetro. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili
N° 30	Adesivo di montaggio per incollaggi e sigillature

6. Lavorazione

Informazioni generali: La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà meccaniche dichiarate del prodotto non possono più essere garantite. È necessario prestare attenzione alla temperatura ambiente e del sottofondo.

Pretrattamento delle superfici di adesione: Le superfici di adesione devono essere solide, asciutte ed esenti da polvere e grasso. Applicare accuratamente uno strato di primer sulle superfici di adesione. I sottofondi contenenti catrame e bitume non sono adatti come fondo ancorante.

Applicazione: Per raggiungere i risultati migliori nell'applicazione della cartuccia da 280ml si raccomanda di utilizzare le pistole manuali RH9 oppure la pistola ad aria compressa RM5 Power. Per la cartuccia "side-by-side" da 490ml, utilizzare la pressa pneumatica RM49. La miscelazione avviene per mezzo dei miscelatori forniti, a funzionamento forzato (disponibili anche separatamente).

IMPORTANTE: eliminare la prima parte di prodotto che fuoriesce, per ca. 15 cm (componenti non ancora omogenei al 100%).

Miscelatura: tramite il dispositivo di dosaggio e miscelazione dei due componenti avviene il dosaggio nel rapporto di 10 : 1 (volume) e 12 : 1 (peso).

Applicazione del sigillante: bisogna applicare l'adesivo 670 2-Komponenten Kleber nel giunto in modo omogeneo, senza formazione di bolle, rispettando la temperatura di lavorazione. Nel caso di un pretrattamento del sottofondo con un primer, è necessario tener conto del tempo di essiccazione di quest'ultimo. Nella ripassatura deve essere assicurato un buon contatto con le superfici di adesione/bordi del giunto (lisciatura con lisciante Ramsauer). Utilizzando un livellante, eventuali strisce d'acqua formatesi devono essere eliminate immediatamente dopo la sigillatura. Togliendo questi residui più tardi c'è il pericolo di una formazione di striature persistenti.

IMPORTANTE: In caso di lavorazione a macchina agitare il componente B prima dell'uso.

7. Limiti di applicazione

Attenzione: Non adatto per l'incollaggio strutturale di elementi di vetrate strutturali. Prima di applicare il prodotto l'utente deve verificare che tutti i materiali edili (solidi, liquidi o gassosi) utilizzati nella zona di contatto siano compatibili con l'adesivo e che non causino danni o effetti antiestetici. Pitture, vernici, materie sintetiche o altri materiali di rivestimento devono essere compatibili con l'adesivo/il sigillante. Il presupposto per la resistenza chimica verso i fogli PVB è un raccordo ineccepibile fra il foglio PVB impiegato e il vetro. Data la sensibilità dei fogli PVB verso l'acqua, lo spigolo formato dal vetro stratificato di sicurezza deve essere realizzato in modo corretto per proteggere il foglio PVB da penetrazioni di acqua. In caso di stuccature, sigillature o incollaggi nel settore subacqueo nonché nella costruzione di acquari bisogna rispettare un tempo di indurimento minimo di 7 giorni dal primo riempimento e dall'esposizione all'acqua. Prima dell'uso per acquari di grandi dimensioni o simili siete pregati di contattare il nostro Servizio di tecnica applicativa.

8. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo www.ramsauer.eu.

Protezione della salute e della sicurezza sul lavoro: L'ingestione nonché il contatto prolungato o ripetuto con la pelle devono essere evitati. Non lasciare in mano a bambini. Richiedere la scheda tecnica di sicurezza!



670



RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

2-Komponenten Kleber

9. Indicazioni per l'uso

Durante la lavorazione e l'indurimento è necessario assicurare una buona ventilazione. A causa della grande varietà di possibili influssi nella lavorazione e applicazione, l'applicatore deve sempre eseguire una lavorazione di prova prima dell'impiego. È necessario osservare la data di scadenza del materiale.

Il componente A non reagisce con l'umidità dell'aria ed è stabile a condizioni normali (23 °C/50% u.r.a.). Il componente B è sensibile all'umidità dell'aria e dev'essere protetto dall'umidità.

Bisogna fare attenzione a eseguire la miscela in modo omogeneo e corretto. A tal fine si raccomanda di prendere un campione ogni volta prima di usare il prodotto e di metterlo al confronto con il campione originale. I prodotti devono essere immagazzinati solo nelle confezioni originali. In caso di immagazzinaggio e/o trasporto in presenza di temperature/umidità dell'aria elevate non si possono escludere una riduzione del tempo di conservazione oppure modifiche delle caratteristiche del materiale.

10. Responsabilità per vizi del prodotto

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Per questo motivo la garanzia di un determinato risultato di lavorazione oppure una responsabilità, qualunque ne sia il titolo, non possono essere basati né su queste indicazioni né su consultazioni personali. Ramsauer garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza.

Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare sul nostro sito www.ramsauer.eu. Con la pubblicazione di una nuova versione / revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.